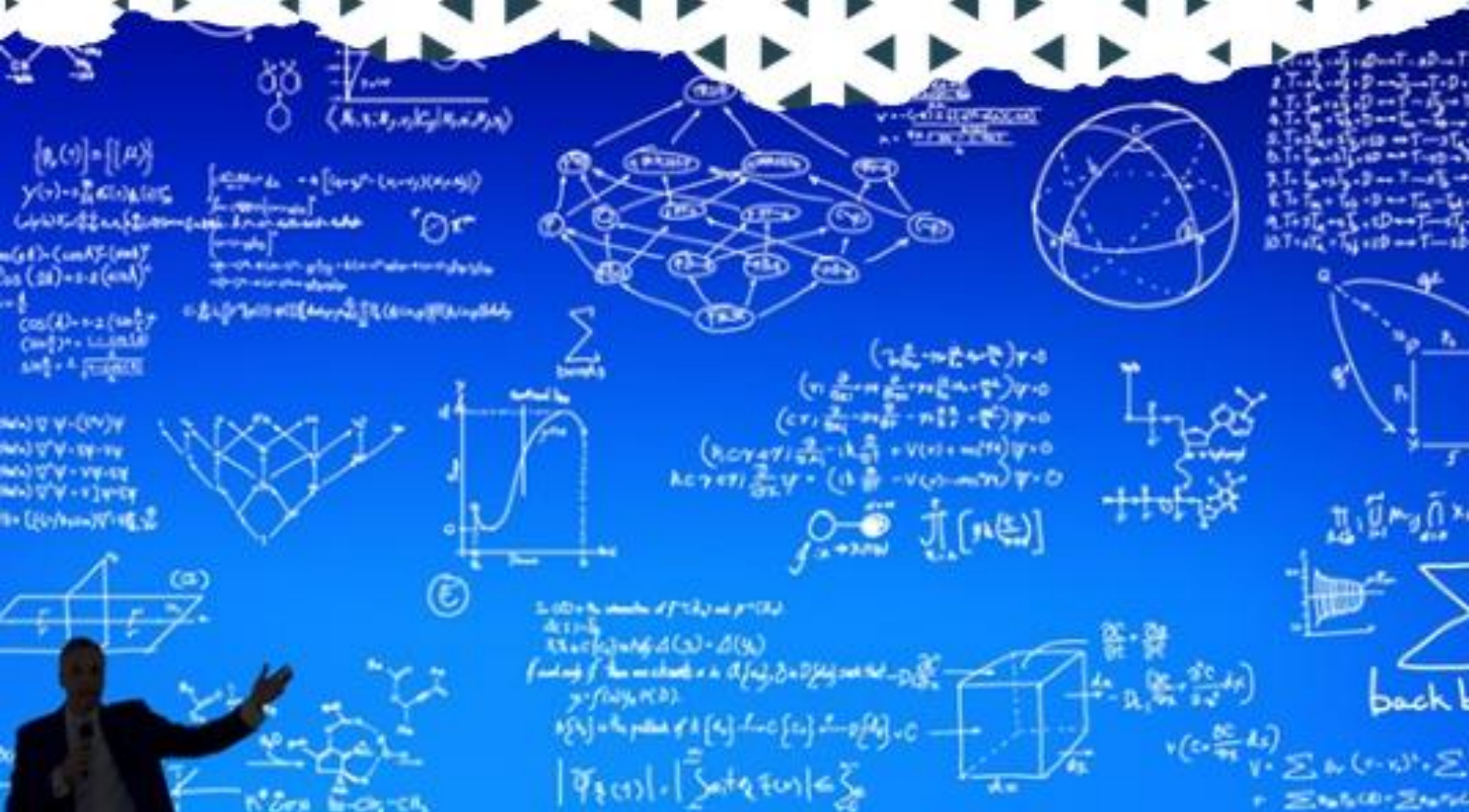




INNOVATIVE WORLD
Ilmiy tadqiqotlar markazi

ZAMONAVIY ILM-FAN VA TA'LIM: MUAMMO VA YECHIMLAR ILMIY-AMALIY KONFERENSIYA



Google Scholar doi

zenodo

OpenAIRE



+998335668868



<https://innoworld.net>

2026



**«INNOVATIVE WORLD» ILMIY TADQIQOTLAR MARKAZI
«ZAMONAVIY ILM-FAN VA TADQIQOTLAR: MUAMMO VA
YECHIMLAR» NOMLI 2026-YIL № 4-SONLI ILMIY, MASOFAVIY,
ONLAYN KONFERENSIYASI**

**ILMIY-ONLAYN KONFERENSIYA TO'PLAMI
СБОРНИК НАУЧНЫХ-ОНЛАЙН КОНФЕРЕНЦИЙ
SCIENTIFIC-ONLINE CONFERENCE COLLECTION**

Google Scholar



ResearchGate

zenodo



ADVANCED SCIENCE INDEX



OpenAIRE



**Academic
Resource
Index
ResearchBib**



Directory of Research Journals Indexing

www.innoworld.net

O'ZBEKISTON-2026



Volume 3 Issue 4

| APREL - 2026 |

+99833 5668868

| @Anvarbek_PhD

Page | 2

PARDOZLASHDAGI TEXNOLOGIK JARAYONLAR

Chirchiq Davlat pedagogika universiteti

Texnologik ta'lim yo'nalishi

Bagibekova Nilufar Odilbek qizi

Xasanova Muborakxon Kozimjon qizi

Ilmiy rahbar: Normatov Sultonmurod Bekpo'latovich

ANNOTATSIYA

Ushbu maqolada pardozlash ishlari va ularning qurilish jarayonidagi ahamiyati, pardozlashdagi asosiy texnologik jarayonlar hamda qo'llaniladigan materiallar yoritilgan. Shuningdek, pardozlash ishlarining turlari, ularni bajarish ketma-ketligi va zamonaviy qurilishda qo'llaniladigan usullar haqida umumiy ma'lumot berilgan. Maqolada pardozlash jarayonlarining bino sifatiga ta'siri tahlil qilingan.

KALIT SO'ZLAR

Pardozlash ishlari, texnologik jarayonlar, qurilish materiallari, suvoq, bo'yash, gruntlash, ichki pardozlash, tashqi pardozlash, qurilish sifati.

KIRISH

Qurilish jarayonida pardozlash ishlari muhim bosqichlardan biri bo'lib, u qurilishning yakuniy qismi hisoblanadi. Pardozlash ishlari binoning tashqi va ichki ko'rinishini yaxshilash, unga estetik joziba berish hamda konstruksiyalarni tashqi ta'sirlardan himoya qilish vazifasini bajaradi.

Pardozlashdagi texnologik jarayonlar sirtni tayyorlash, tekislash, suvoq qilish va bo'yash kabi ishlarni o'z ichiga oladi. Ushbu jarayonlarni to'g'ri va sifatli bajarish binoning mustahkamligi va uzoq muddat xizmat qilishini ta'minlaydi.

Mazkur maqolada pardozlash ishlari va ulardagi asosiy texnologik jarayonlar yoritib beriladi.

ASOSIY QISM**Pardozlash ishlari va ularning turlari**

Pardozlash ishlari binoning qurilish jarayonidagi yakuniy bosqichlaridan biri bo'lib, u obyektning tayyor holga keltirilishini ta'minlaydi. Ushbu ishlar binoning tashqi va ichki qismlariga estetik ko'rinish berish, yuzalarni himoyalash hamda foydalanish qulayligini oshirishga xizmat qiladi.

Pardozlash ishlari bajarilish joyiga ko'ra ichki va tashqi pardozlash turlariga bo'linadi. Ichki pardozlash ishlari bino ichidagi devor, shift va pol yuzalarini ishlov berishni o'z ichiga oladi. Bunda suvoq qilish, bo'yash, kafel yoki boshqa qoplamalar yotqizish kabi ishlar bajariladi.

Tashqi pardozlash esa binoning fasad qismini himoya qilish va unga chiroyli ko'rinish berishga qaratilgan bo'lib, ob-havo ta'siriga chidamli materiallardan foydalaniladi. Bu turdagi pardozlash binoning uzoq muddat xizmat qilishini ta'minlaydi.

Bundan tashqari, pardozlash ishlari qo'llaniladigan materiallar va usullariga qarab ham turlicha bo'lishi mumkin. Masalan, suvoq ishlari, bo'yoq ishlari, dekorativ qoplamalar va plitka qoplamalari shular jumlasidandir. Har bir tur o'ziga xos texnologik jarayon va talablar asosida bajariladi.

Umuman olganda, pardozlash ishlarining to'g'ri tanlanishi va sifatli bajarilishi binoning umumiy holati va estetik ko'rinishiga bevosita ta'sir ko'rsatadi.

Pardozlashdagi texnologik jarayonlar

Pardozlash ishlari qurilish jarayonining yakuniy bosqichi bo'lib, binoning tashqi va ichki ko'rinishini shakllantirishda muhim ahamiyatga ega. Ushbu jarayonlar nafaqat estetik ko'rinishni yaxshilaydi, balki binoni tashqi ta'sirlardan himoya qilishga ham xizmat qiladi.

Pardozlash jarayoni bir necha texnologik bosqichlardan iborat. Avvalo, sirtni tayyorlash ishlari bajariladi, ya'ni devor va shift yuzasi tozalanadi hamda tekislanadi.

Keyingi bosqichda suvoq ishlari amalga oshiriladi. Bu jarayon yuzadagi nuqsonlarni bartaraf etib, sirtni tekis holatga keltiradi.

Shundan so'ng gruntlash va bo'yash ishlari bajariladi. Gruntlash materiallarning yaxshi yopishishini ta'minlaydi, bo'yash esa binoga yakuniy estetik ko'rinish beradi.

Umuman olganda, pardozlashdagi texnologik jarayonlarning to'g'ri bajarilishi qurilish sifatini belgilovchi muhim omillardan biridir.

Pardozlash materiallari

Pardozlash materiallari qurilish jarayonining yakuniy bosqichida ishlatiladigan, binoning tashqi va ichki yuzalariga estetik ko'rinish berish hamda ularni tashqi ta'sirlardan himoya qilishga xizmat qiluvchi materiallardir. Ushbu materiallar bino va inshootlarning sifatini, chidamliligini hamda foydalanish muddatini oshirishda muhim ahamiyatga ega.

Pardozlash materiallariga suvoq qorishmalari, bo'yoqlar, laklar, kafel va keramik plitalar, gips mahsulotlari hamda dekorativ qoplamalar kiradi. Har bir material o'ziga xos xususiyatga ega bo'lib, ma'lum sharoit va maqsadga qarab tanlanadi.

Masalan, bo'yoqlar binoning devor va shiftlariga rang berish va ularni namlik hamda tashqi muhit ta'siridan himoya qilish uchun ishlatiladi. Kafel va keramik plitalar esa asosan namlik yuqori bo'lgan xonalar — oshxona va hammomlarda qo'llaniladi. Gips mahsulotlari esa sirtni tekislash va dekorativ shakllar yaratishda ishlatiladi.

Umuman olganda, pardozlash materiallarining to'g'ri tanlanishi va sifatli qo'llanilishi binoning estetik va texnik ko'rsatkichlarini belgilovchi asosiy omillardan biridir.

XULOSA

Pardozlash ishlari qurilish jarayonining yakuniy bosqichi bo'lib, bino va inshootlarning sifatli, mustahkam va estetik jihatdan chiroyli bo'lishini ta'minlaydi. Ushbu jarayonlar orqali yuzalar yakuniy holatga keltirilib, binoning foydalanish sharoiti yaxshilanadi. Pardozlashdagi texnologik jarayonlarning to'g'ri bajarilishi qurilish sifatiga bevosita ta'sir ko'rsatadi hamda zamonaviy materiallardan foydalanish ish samaradorligini oshiradi.

Foydalanilgan adabiyotlar ro'yxati

1. Михайлов, А. А. (2014). Материаловедение для строителей. Санкт-Петербург: Питер.
2. Norov, R. A. (2019). Qurilish jarayonlari texnologiyasi, qurilishni tashkil etish va rejalashtirish (O'quv qo'llanma). Toshkent: Toshkent arxitektura-qurilish instituti.
3. Peurifoy, R. L., Schexnayder, C. J., & Shapira, A. (2010). Construction Planning, Equipment and Methods. McGraw-Hill.
4. Saidov, I. E. (tuz.). (2018). Qurilish materiallari va metallar texnologiyasi: ma'ruzalar matnlari to'plami (5450400 — Gidrotexnika inshootlari va nasos stansiyalaridan foydalanish ta'lim yo'nalishi uchun). Qarshi: Qarshi muhandislik-iqtisodiyot instituti.

